

### جدول نمودارهای کنترلی

$n$	$d_2$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$A_2$
2	1.128	0	3.686	0	3.267	1.880
3	1.693	0	4.358	0	2.575	1.023
4	2.059	0	4.698	0	2.282	0.729
5	2.326	0	4.918	0	2.115	0.577
6	2.534	0	5.078	0	2.004	0.483
7	2.704	0.205	5.203	0.076	1.924	0.419
8	2.847	0.387	5.307	0.136	1.864	0.373
9	2.970	0.546	5.394	0.184	1.816	0.337
10	3.078	0.687	5.469	0.223	1.777	0.308

$n$	$c_4$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	$B_6$	$A_3$
2	0.7979	0	3.267	0	2.606	2.659
3	0.8862	0	2.568	0	2.276	1.954
4	0.9213	0	2.266	0	2.088	1.628
5	0.9400	0	2.089	0	1.964	1.427
6	0.9515	0.030	1.970	0.029	1.874	1.287
7	0.9594	0.118	1.882	0.113	1.806	1.182
8	0.9650	0.185	1.815	0.179	1.751	1.099
9	0.9693	0.239	1.761	0.232	1.707	1.032
10	0.9727	0.284	1.716	0.276	1.669	0.975

$n$	$A$
2	2.121
3	1.732
4	1.500
5	1.342

### جدول ب - حدود نمودارهای کنترل EWMA و EWMD

عامل وزنی $r$	اندازه‌ی نمونه $n$	میانگین $A^*$	انحراف معیار		
			$D_1^*$	$D_2^*$	$d_2^*$
0.050	39	0.480	0.514	1.102	0.808
0.100	19	0.688	0.390	1.247	0.819
0.200	9	1.000	0.197	1.486	0.841
0.250	7	1.132	0.109	1.597	0.853
0.286	6	1.225	0.048	1.676	0.862
0.333	5	1.342	0.000	1.780	0.874
0.400	4	1.500	0.000	1.930	0.892
0.500	3	1.732	0.000	2.164	0.921
0.667	2	2.121	0.000	2.596	0.977
0.800		2.449	0.000	2.990	1.030
0.900		2.714	0.000	3.321	1.076
1.000	1	3.000			